



PROCESOR STERUJĄCY SUSZARNIĄ DO DREWNA TYPU XS700

Pomiary temperatury i wilgotności powietrza z przodu i z tyłu komory. Zastosowano nowoczesne bezobsługowe sondy polimerowe o zwiększonej dokładności pomiaru i wewnętrznej kompensacji.

1. Specyfikacja zestawu:

- 1.1. Sterownik XS700;
- 1.2. Płyta pomiarowa B800 w obudowie odpornej na warunki atmosferyczne;
- 1.3. Zacisk pomiarowy rozdzielony 3 elementy rozmieszczony w komorze suszarni;
- 1.4. Zestaw przewodów pomiarowych 5 szt., elektrod ze stali nierdzewnej do pomiaru wilgotności drewna WD 24szt., termometr temperatury drewna TD 1 szt.;
- 1.5. Instrukcja obsługi i programowania wraz ze schematami aplikacyjnymi.

2. Opisy urządzeń:

2.1. Sterownik XS700

Sterownik w metalowej obudowie z klawiaturą membranową i wyświetlaczem alfanumerycznym na płycie czołowej. Rozmieszczany w sterowni suszarni. Oprogramowanie język polski z możliwością oprogramowania w języku rosyjskim. Oprogramowanie posiada zestaw programów suszenia wybieranych z pamięci procesora. Możliwość wybrania programu wykonania fazy HT według ISPM 15. Tworzenie programów własnych tylko poprzez komputer PC i system DRYMON (nazwa DRYMON zastrzeżona)

Wejścia:

- z płytki pomiarowej B66.5 przewód skrętka komputerowa 4x2 zasilanie i transmisja RS485;
- z komputera PC program Drymon RS485;
- stykowe z szafki elektrycznej informacja o stanie;
- sygnały zwrotne 0-10V z kominków i zaworu oraz falownika;

Wyjścia:

- sterowanie kominkami (2 wyjścia) bezpośrednio zasilanie 24V= sterowanie 2-10V;
- sterowanie zaworem (1 wyjście) bezpośrednio zasilanie 24V= sterowanie 2-10V;

- sterowanie falownikiem bezpośrednio 2-10V (G, GO, Y, U);
- wyjścia stykowe (4 sztuki) 230V 8A na styczniki wentylatorów L+P, wentylatory wspomagania kominków, nawilżanie. COM, WA, WB, WE, NAW;
- wyjścia OC do przekaźników zewnętrznych (sterowanie falownikiem lub inne);
- wyjście RS485 do komputera PC oprogramowanie DRYMON.

2.2. Blok pomiarowy B800

Rozmieszczany na zewnątrz komory na tylnej ścianie. Obudowa odporna na warunki atmosferyczne. Połączenie z procesorem do 80 m przewodem skrętka komputerowa 4x2.

Wejścia:

- 2 kanały temperatura powietrza TS1, TS2 $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$
- 2 kanały wilgotność powietrza WR1, WR2 $\pm 1,8\%$ nowoczesne bezobsługowe sondy polimerowe
- 5 kanałów wilgotności drewna WD1-5
- 1 kanał temperatury drewna TD1 do wykonania obróbki fitosanitarnej według ISPM 15

2.3. Zacisk pomiarowy rozdzielony ZR.

Składa się z 3 puszek pomiarowych z przewodami specjalnymi (izolacja) do połączenia z blokiem pomiarowym B66.12. Rozmieszczane na bocznej ścianie suszarni. Z przodu TS1+WR1, z tyłu TS2+WR2, w centrum WD1-5+TD.

2.4. Zestaw elementów do podłączenia pomiarów wilgotności drewna WD i wilgotności powietrza WR

- przewody pomiarowe WD ekranowane w izolacji silikonowej długość 6 m zakończone wtyczkami;
- elektrody pomiarowe WD ze stali nierdzewnej o długości 15 mm 12 szt. i 25 mm 12 szt.;
- termometr temperatury rdzenia drewna TD do wykonania fazy HT według ISPM 15 1 szt.;

2.5. Instrukcja Obsługi

wraz ze schematami aplikacyjnymi szafki elektrycznej, zastosowania falownika, podłączenia napędów, elektrozworu, instrukcja podłączenia komputera PC z oprogramowaniem DRYMON. Komputer DRYMON może obsługiwać do 30 sterowników XS4000 zarówno jako monitoring jak i sterowanie.

